

**PCT**  
 WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM  
 Internationales Büro  
 INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE  
 INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)



<p>(51) Internationale Patentklassifikation <sup>6</sup> :  <b>B29C 53/08, B21D 9/15, 9/05</b></p>	<b>A1</b>	<p>(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: <b>WO 99/07540</b></p> <p>(43) Internationales Veröffentlichungsdatum: <b>18. Februar 1999 (18.02.99)</b></p>
<p>(21) Internationales Aktenzeichen: <b>PCT/EP98/04764</b></p> <p>(22) Internationales Anmeldedatum: <b>30. Juli 1998 (30.07.98)</b></p> <p>(30) Prioritätsdaten:  <b>197 33 932.8      6. August 1997 (06.08.97)      DE</b></p> <p>(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): <b>SUBAN AG [CH/CH]; Habsburgerstrasse 20, CH-6002 Luzern (CH).</b></p> <p>(72) Erfinder; und          (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): <b>SPÄTH, Walter, E. [CH/CH]; Untere Mühle 4, CH-8260 Stein am Rhein (CH).</b></p> <p>(74) Anwalt: <b>RIEBLING, Peter, Postfach 31 60, D-88113 Lindau (DE).</b></p>	<p>(81) Bestimmungsstaaten: <b>CA, JP, KR, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).</b></p> <p>Veröffentlicht  <i>Mit internationalem Recherchenbericht.</i></p>	
<p>(54) Title: <b>METHOD FOR BENDING CLOSED HOLLOW SECTIONS USING THE SUPPORT OF A MEDIUM</b></p> <p>(54) Bezeichnung: <b>VERFAHREN ZUR BIEGUNG VON GESCHLOSSENEN HOHLPROFILIEN MIT MEDIUMUNTERSTÜTZUNG</b></p>		
<p>(57) Abstract</p> <p>The invention relates to a process and a device for bending closed hollow sections. Said hollow sections are impinged upon by internal pressure. At the same time, the section being bent is supported on the inside by one or several mandrels. According to a preferred configuration, said mandrels are also used to limit the area inside the section which is under pressure, and to ensure clean deformation.</p> <p>(57) Zusammenfassung</p> <p>Beschrieben werden ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Biegung von geschlossenen Hohlprofilen, die mit Innendruck beanschlagt werden. Gleichzeitig erfolgt eine innenseitige Abstützung des zu biegenden Profils über ein oder mehrere Dorne. In bevorzugter Ausgestaltung dienen diese Dorne gleichzeitig zur Begrenzung des unter Druck stehenden Raumes im Hohlprofil und der reinen Umformung.</p>		